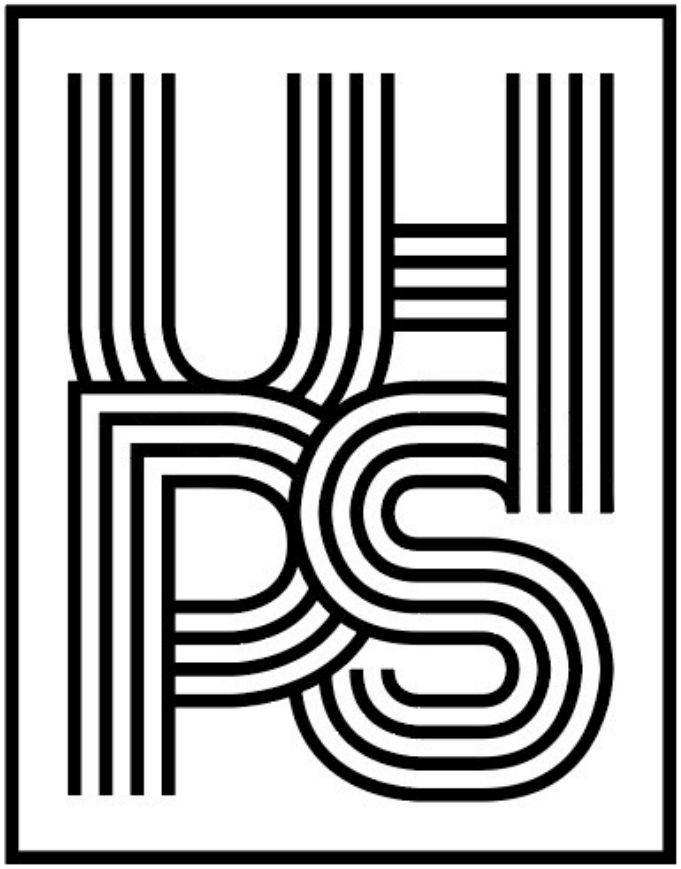
ULTRA HIGH
PERFORMANCE STONE

PRODUCT OF ATELIERS ROMEO

INNOVANT



DURABLE

NATUREL

ADAPTABLE

PRODUCT BY

Ateliers Romeo srl
www.ateliers-romeo.com

DÉCOUVREZ TOUS NOS PRODUITS ET
NOS SOLUTIONS POUR VOS CHANTIERS

STONE TUBES

UHPSTONE

PIERRE DE TAILLE

MENUISERIE & AGENCEMENT

PANNEAU SANDWICH

FABRICATION SUR MESURE

TERRAZZO

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

BIM-REVIT-RHINO-GRASSHOOPER

ESCALIERS

STRUCTURES

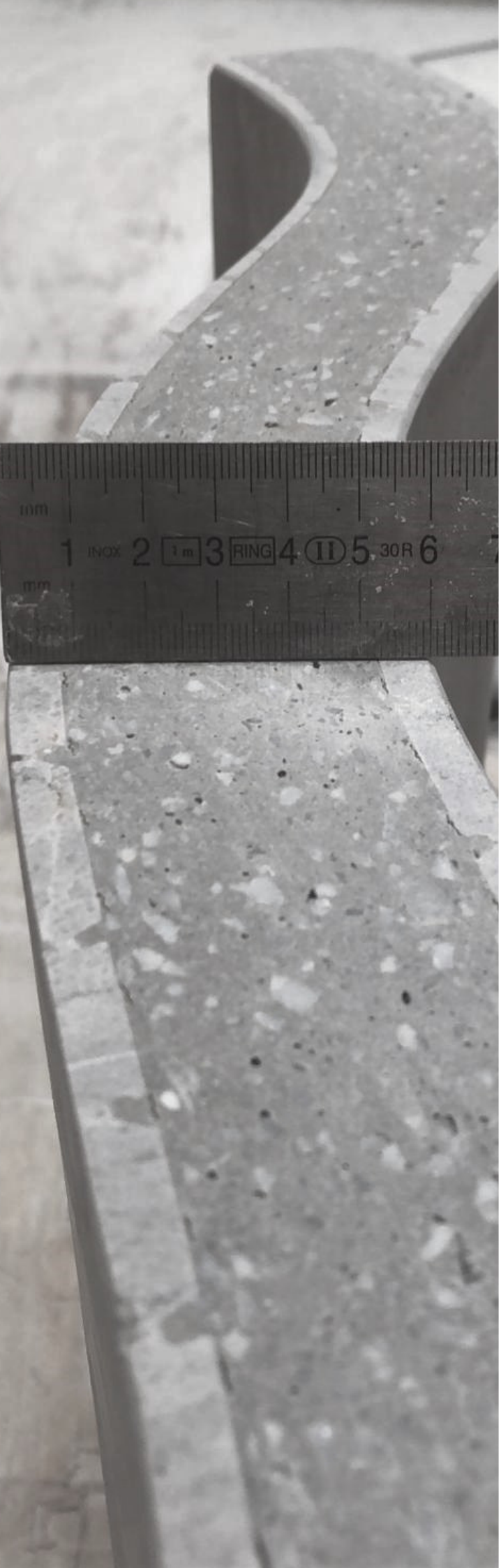
MARBRES

NOTICE DU PRODUIT

La fabrication

L'UHPStone est issu de plus de dix ans de recherches sur le matériau pierre et ses différentes utilisations.
Convaincus par son intérêt esthétique dans la construction et l'aménagement des infrastructures, les équipes des Ateliers Roméo œuvrent à la valorisation de ce matériau. En utilisant des nouvelles technologies et des procédés innovants, nous avons développé en interne l'**Ultra High Performance Stone (UHPStone)**. Nous sommes actuellement les seuls sur le marché du minéral à pouvoir produire et garantir ce produit, aux propriétés esthétiques et mécaniques harmonisées pour une gamme d'utilisation très vaste. Allant du panneau au profil, le procédé nous permet de réaliser tous types de formes et de structures.
Notre procédé est composite: il comprend une matrice à liants hydrauliques et à propriétés spécifiées, emprisonnée entre deux épaisseurs de matériau minéral.

Nous façonnons le composite aux besoins du projet, que nous réalisons
dans nos ateliers afin de tordre le matériau en fonction des formes désirées. Cela nous permet de suivre les esthétiques du projet tout en gardant l'aspect naturellement noble du matériau pierre et ses caractéristiques techniques. Nous avons le savoir-faire nécessaire pour pouvoir réaliser vos projets en leur donnant un aspect minéral et authentique.
Ce procédé ne se limite pas à une seule nature de pierre. En effet nous pouvons nous adapter à tous types de pierres et de ce fait avoir un panel de produit qui permet l'expression artistique des clients les plus exigeants.
Notre procédé de fabrication est protégé par un brevet international.



COMPOSITION

L'ORIGINE

La pierre a des propriétés mécaniques disparates du fait même de sa nature, qui imposent traditionnellement des tests sur tous les blocs selon les hauteurs des bancs afin de garantir la qualité structurelle du matériau sélectionné.

UHPStone permet de s'affranchir de ces tests, car nous renforçons la pierre, ce qui lui procure une homogénéité à l'aide d'un béton fibré haute performance.

La pierre est utilisée comme un matériau de parement et le béton comme sa structure. Cet ensemble forme l'UHPStone.

PAREMENT PIERRE

Mono couche ou bi-couche

Chaque parement pierre a une épaisseur allant de 5 à 7mm pour les parties cintrées ou courbes et pouvant
aller jusqu'à 20mm sur une surface plane. Le matériau naturel peut être de toute provenance avec ses caractéristiques propres: performances et type de revêtement.

Nous garantissons une adhésion optimale entre les différents supports évitant leur délamination. A l'heure actuelle, notre procédé est le seul sur le marché à assurer cette adhérence grâce à une porosité contrôlée sous des conditions de température et
de pression maitrisées dans nos ateliers.

AME CENTRALE

100% minerale

La formulation du béton a été définie directement dans nos ateliers, conforme à la norme EN-NF.206-1. Il s'agit ici d'un béton fibré à hautes performances pouvant aller d'1 cm pour les utilisations ornementales à plus de 5 cm pour des utilisations plus structurelles. Des adjuvants tels que des pigments naturels peuvent être ajoutés afin d'avoir une concordance de teinte.

BIENNALE DE VENISE

GROUPWORK + AMIN TAHA ARCHITECTS

MISE EN OEUVRE DU MATERIAU

Dimensionnement

Le produit UHPStone est mis en œuvre selon les règles de l'art. Nous respectons les exigences des normes et DTU en vigueur pour ce genre de travaux. Notamment les normes NF DTU 55.1 et 55.2 pour les travaux de revêtement mince en façade avec un matériau pierre. Toutefois une ATEX peut être proposée au bureau de contrôle, sur la base de tests réalisés pour les besoins du chantier.

Les solutions techniques d'assemblage sont propres à chaque projet.
Nous pouvons faire plusieurs propositions afin que celles-ci soient le plus discrètes possible et respectent les garanties de sécurité des biens et des personnes.
En annexe, notre assurance liée au produit.

Nous produisons actuellement des éléments allant jusqu'à 6m de longueur. Le calepinage des projets peut donc se faire avec des éléments de grandes dimensions. Bien entendu, nous proposons d'accompagner les clients, architectes et maitres d'œuvre à la conception de leurs projets.

Le traitement des joints entre panneaux est identique à la pierre naturelle, c'est-à-dire qu'ils peuvent être ouverts ou fermés avec des produits compatibles avec le matériau.

Un traitement anti-graffiti ou hydrofuge peut être appliqué sur demande, selon les mêmes préconisations que sur la pierre naturelle.

ASPECT ENVIRONNEMENTAL

Ce que nous garantissons

Le produit est **100% minéral**, nous n'utilisons aucune résine.
Le produit est **100% recyclable** tout comme la pierre naturelle.
L'utilisation de la pierre se fait, **pour les éléments cintrés ou courbes, à partir de plaques droites pliées** et non de masse capable.
Nous utilisons des résidus de pierres issus de l'industrie traditionnelle, en 1,5 ou 2 cm. Les déchets liés à la production **sont réduits jusqu'à 80%.**
Nous réduisons notre consommation cimentaire par l'ajout de pouzzolane.
Nous n'utilisons **aucun adjuvant nocif pour l'environnement.**
Nous avons développé un matériau structurel qui permet une optimisation de son conditionnement, de l'espace occupé lors de son stockage sur chantier et lors de son transport.
Notre procédé a une masse volumique de **2200 kg/m3**, inférieur à un béton fibré traditionnel et à la majorité des marbres et pierres dures calcaires.
De ce fait, nous réduisons nos émissions de CO2 dans l'atmosphère et nous réduisons la quantité d'énergie nécessaire à sa production et sa mise en œuvre.

CARACTERISTIQUES

ESSAIS EN LABORATOIRE

TOUS LES ESSAIS SONT RÉALISÉS DANS UN LABORATOIRE PUBLIC ITALIEN, L'ENEA, L'ÉQUIVALENT ITALIEN DU CNRS.

RÉSISTANCE À LA FLEXION : NF 14617-2

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION : NF 14617-15

MASSE VOLUMIQUE : NF 14617-1

RÉSISTANCE AUX ANCRAGES : NF 14617-8

RESULTATS

ACTUELLEMENT NOUS POUVONS COMUNIQUER LES DONNÉES STANDARDS :

TYPES D'ESSAIS SUR 3 CM D'ÉPAISSEUR FORMULE STANDARD
PRODUIT ADAPTABLE SUR DEMANDE
(POIDS, RÉSISTANCE, ET FLEXION)

MASSE VOLUMIQUE

2200 KG/M3

RESISTANCE À LA FLEXION

10.5 MPA

RESISTANCE À LA COMPRESSION

60 MPA

RÉSISTANCE AUX ANCRAGES - PROCESS EN COURS

TOUS LES TESTS SONT RÉALISÉS SELON LES NORMES EN VIGUEUR
ET LES DONNÉES DE RÉSISTANCE PRÉSENTÉES SONT AU FRACTILE À 5%.

ULTRA HIGH PERFORMANCE STONE

nos assurances produits

The "Axa assicurazioni Spa" herewith certifies that a liability coverage third parties, employees and products is currently held by Ateliers Romeo srl

under policy number :
403122560 and 402727266

les montants

Third parties liability :

2 000 000 € for occurence
2 000 000 € for person
2 000 000€ for proerty damages

Employer's liability :

2 000 000 € for occurence
2 000 000 € for person

Product Liability under policy :

2 000 000 € for occurence / annual aggregate

NOS MARQUES

REJOIGNEZ-NOUS SUR : INSTAGRAM - FACEBOOK - PINTEREST

STONE TUBES

UHPSTONE

ATELIERS ROMEO

WWW.ATELIERS-ROMEO.COM

MADE IN ITALY

CONTACT US :

INFO@ATELIERS-ROMEO.COM

+39 0883 768 350

AIRPORT : BARI

ADDRESS :

VIA PAPA GIOVANNI XXIII, 159
76125 TRANI - PUGLIA - ITALY